



Datablad

NM BG 31 RS

Utg: 1997-04-11

Ers: 2004-11-22

Rev: 2011-04-04

Beskrivning

NM BG 31 RS är en lösningsmedelsfri och rostskyddande epoxiprodukt som används för att skydda t.ex. frambilade armeringsjärn före pågjutning av ny betong.

Användningsområden

Används för att rostskydda armeringsjärn och för att limma ny betong mot stål.

Förarbeten

Armeringsjärn som skall rostskyddas skall vara helt rena från rost och andra föroreningar.

Utförande

Applicering sker enklast med pensel.

Ny betong kan gutas direkt efter applicering av **NM BG 31 RS**. Det är också möjligt att guta betongen mot det härdade skiktet utan att vidhäftningen blir försämrad.

Tekniska data

Bas	NM BG 31 RS
Härdare	NM Härdare 492
Blandningsförhållande	
Bas – Härdare	100 – 13 viktdelar
<i>Densitet:</i>	1335 kg/m ³
<i>Viskositet vid 25°C:</i>	Tixotrop
<i>Potlife 100g 20°C:</i>	18 min
<i>Torrhalt:</i>	100%
<i>Vidhäftning till stål:</i>	>20 MPa
<i>Vidhäftning till betong:</i>	>16 MPa
<i>Lägsta härdningstemp:</i>	+5°C
<i>Kemikaliebeständighet:</i>	Fullständig vatten och alkaliresistent.
<i>Kulör:</i>	gul
<i>Satsstorlek:</i>	0,226 kg

Verktyg rengörs i aceton.

Övrigt

Kvalitetssäkring:

För att säkra kvalitén på utförandet har vi en blankett där viktigare uppgifter dokumenteras, se till att den används. Blanketten kan rekvireras från Nils Malmgren AB, telefon 0303-936 10.

Allmänt

Denna produkts tekniska data är framtagna efter erfarenheter i fält och på laboratorium.

Härdningstiden är sju dygn vid +23°C och 50 % RF.

Vi förbehåller oss rätten att ändra såväl produkter som data. Aktuellt datablad finns att tillgå på vår hemsida och hos oss. Vi kan inte ta ansvar för användning inom områden som vi inte känner till. Användaren skall själv utvärdera produkterna för sitt användningsområde och vi garanterar endast materialegenskaperna. Önskas referensobjekt så kan vi lämna detta separat för varje produkt.