



Datablad

NM E600

Utg: 2011-04-26

Ers:

Rev:

Beskrivning

NM E600 är ett lösningsmedelsfritt epoxisystem, optimerat för tillverkning av högfyllda beläggnings- och reparationsmassor.

Användningsområden

En högfyllt epoximassa s.k. epoxibetong utgörs av **NM E600** och noggrant graderad kvartssand.

NM E600 som epoxibetong användes som beläggning på ytor med extremt hög belastning, såsom truckbanor och lastkajer.

NM E600 är tack vare den mycket goda vätningen väl lämpad att användas för iströning av Bauxit eller Dynagrip, där kraftiga halkskydd utförs t.ex. vid uppfarter.

Förarbeten

Betongytor skall vara minst 14 dagar gamla och ha en yttdraghållfasthet på minst 1,5 MPa. Se **NM Arbetsbeskrivning för kontroll av betongens ythållfasthet**.

Betongytor skall stål-kuleblästras eller slipas så att cementhud och löst sittande material tas bort. Eventuell tidigare beläggning bör avlägsnas. Allt slipdamm skall avlägsnas genom dammsugning. Animaliska och vegetabiliska fetter, mineraloljor och fett avlägsnas på lämpligt sätt.

Utförande

Ytor som skall beläggas med en högfyllt massa av **NM E600**, skall vara primerade med **NM Grundering BP50 Super**, **NM Grundering 560** eller, om underlaget är torrt, med **NM E600** utan sandtillsats.

Massan utläggs i skikt om ca 10 mm och uppåt. Utläggningen utförs genom utstockning och glättning eller med mekanisk läggare och glättning.

Genom att packa ytskiktet med Bauxit eller Dynagrip ökas slitstyrkan. Detta rekommenderas på t.ex. uppfartsramper.

Epoxibetong skall i skiktjocklek över 25 mm procentas med ca 30 vikt-% torkad singel eller makadam i lämplig storlek beroende på skiktjockleken. Normalt väljs stenmax till 1/3 av skiktjockleken.

Kemikaliebeständighet

För komplett lista, kontakta Nils Malmgren AB eller besök vår hemsida, www.nilsmalmgren.se

Bedömning enligt:

- Rekommenderas inte
- + Fungerar kortvarigt
- ++ Inga problem

Bensin	++
Etanol, 50 %	++
Motorolja.....	++
Natriumhydroxid, 10 %	++
Saltsyra, 10 %	++
Vatten.....	++

NILS MALMGREN AB

Box 2039
S-442 02 YTTERBY

Tel: 0303-936 10
Fax: 0303-928 55

Kvalitetscertifierade sedan 1990

E-post: info@nilsmalmgren.se
Hemsida: www.nilsmalmgren.se

Tekniska data

Bas	NM E600
Härdare	NM Härdare 600
Blandningsförhållande	
Bas – Härdare	100 – 33,3 viktdelar

Värden för bindemedel

<i>Densitet:</i>	1100 kg/m ³
<i>Viskositet:</i>	0,7 Pa·s
<i>Potlife 100g 20°C:</i>	40 min

<i>Tryckhållfasthet:</i>	80 MPa
<i>Draghållfasthet:</i>	38 MPa
<i>Böjdraghållfasthet:</i>	38 MPa
<i>E-modul:</i>	3 GPa

Värden för epoxibetong

Blandningsförhållande

7,5 kg E600+ 2,5 kg H600+ 50 kg sand 0-3mm ≈31 lit.

<i>Densitet:</i>	1980 kg/m ³
<i>Tryckhållfasthet:</i>	78,5 MPa
<i>Draghållfasthet:</i>	10 MPa
<i>Böjdraghållfasthet:</i>	24,5 MPa
<i>E-modul:</i>	13 GPa
<i>Linjära värmeutvidgnings-</i> <i>Koefficienten:</i>	30·10 ⁻⁶ cm/cm·°C

Åtgång: 1 L/m² och mm

<i>Lägsta härdningstemp:</i>	+4°C
<i>Kemikaliebeständighet:</i>	www.nilsmalmgren.se

Satsstorlek: 10,0 kg

Verktyg rengörs i aceton.

Övrigt

Kvalitetssäkring:

För att säkra kvalitén på utförandet har vi en blankett där viktigare uppgifter dokumenteras, se till att den används. Blanketten kan rekvideras från Nils Malmgren AB, telefon 0303-936 10.

Allmänt

Denna produkts tekniska data är framtagna efter erfarenheter i fält och på laboratorium. Härdningstiden är sju dygn vid +23°C och 50 % RF.

Vi förbehåller oss rätten att ändra såväl produkter som data. Aktuellt datablad finns att tillgå på vår hemsida och hos oss. Vi kan inte ta ansvar för användning inom områden som vi inte känner till. Användaren skall själv utvärdera produkterna för sitt användningsområde och vi garanterar endast materialegenskaperna. Önskas referensobjekt så kan vi lämna detta separat för varje produkt.

NILS MALMGREN AB

Box 2039
S-442 02 YTTERBY

Tel: 0303-936 10
Fax: 0303-928 55

Kvalitetscertifierade sedan 1990

E-post: info@nilsmalmgren.se
Hemsida: www.nilsmalmgren.se