



# Datablad

## NM EIF 900

Utg: 1994-09-19

Ers: 2004-11-02

Rev: 2011-04-04

### Beskrivning

**NM EIF 900** är en optimerad lösningsmedelsfri epoxi speciellt framtagen för injektering och undergjutning där höga krav på tryck- och slaghållfasthet föreligger.

### Användningsområden

Undergjutning av t.ex. maskiner, fundament, generatorer, turbiner, mellan stålplattor etc. Helt enkelt där det ställs höga krav på tryck- och slaghållfasthet.

**NM EIF 900** lämpar sig till undergjutningar upp till 40 mm tjocklek.

### Förarbeten

Så långt det är möjligt, skall utrymmet som skall injekteras/fyllas vara så rent som det går att göra.

### Utförande

Blandningen skall göras med en långsamtgående mekanisk blandare för att förhindra luftinblandning.

Vid skiktjocklekar över 40 mm, rekommenderas **NM Injection 300**.

### Observera!

Om härdningstemperaturen är under 10°C måste värme tillföras.

## NILS MALMGREN AB

Box 2039  
S-442 02 YTTERBY

Tel: 0303-936 10  
Fax: 0303-928 55

*Kvalitetscertifierade sedan 1990*

E-post: [info@nilsmalmgren.se](mailto:info@nilsmalmgren.se)  
Hemsida: [www.nilsmalmgren.se](http://www.nilsmalmgren.se)

## Tekniska data

<b>Bas</b>	NM EIF 900
<b>Härdare</b>	NM Härdare 90
<b>Blandningsförhållande</b>	
Bas – Härdare	100 – 28,2 viktdelar
<i>Densitet:</i>	1322 kg/m <sup>3</sup>
<i>Viskositet:</i>	2,8 Pa·s
<i>Potlife 100g 20°C:</i>	30 min
<i>Tryckhållfasthet:</i>	110 MPa
<i>Draghållfasthet:</i>	30 MPa
<i>Böjdraghållfasthet:</i>	50 MPa
<i>E-modul:</i>	10 GPa
<i>Linjära värmeutvidnings-</i>	
<i>Koefficienten:</i>	38·10 <sup>-6</sup> cm/cm·°C
<i>Kemikaliebeständighet:</i>	www.nilsmalmgren.se
<i>Härdningstid före belastning:</i>	25 tim vid 15°C 60 tim vid 10°C
<i>Kulör:</i>	grön
<i>Satsstorlek:</i>	4,5 kg

*Verktyg rengörs i aceton.*

## Övrigt

### Kvalitetssäkring:

För att säkra kvalitén på utförandet har vi en blankett där viktigare uppgifter dokumenteras, se till att den används. Blanketten kan rekvideras från Nils Malmgren AB, telefon 0303-936 10.

### Allmänt

Denna produkts tekniska data är framtagna efter erfarenheter i fält och på laboratorium. Härdningstiden är sju dygn vid +23°C och 50 % RF.

Vi förbehåller oss rätten att ändra såväl produkter som data. Aktuellt datablad finns att tillgå på vår hemsida och hos oss. Vi kan inte ta ansvar för användning inom områden som vi inte känner till. Användaren skall själv utvärdera produkterna för sitt användningsområde och vi garanterar endast materialegenskaperna. Önskas referensobjekt så kan vi lämna detta separat för varje produkt.

## NILS MALMGREN AB

Box 2039  
S-442 02 YTTERBY

Tel: 0303-936 10  
Fax: 0303-928 55

*Kvalitetscertifierade sedan 1990*

E-post: info@nilsmalmgren.se  
Hemsida: www.nilsmalmgren.se