



Datablad

NM Epoxi Klar 948

Utg: 1994-06-30

Ers: 2011-04-05

Rev: 2016-02-09

Beskrivning

NM Epoxi Klar 948 är ett lösningsmedelsfritt epoxi-bindemedel.

Användningsområden

NM Epoxi Klar 948 är ett lågvisköst epoxiharts som används för tillverkning av avjämnings- och reparationsbruk för betongytor.

NM Epoxi Klar 948 används också som lamineringsharts för glasfiber vid t.ex. tillverkning av flytande golv eller spricköverbyggande membran..

Förarbeten

Betongytor skall vara minst 14 dagar gamla och ha en ytdraghållfasthet på minst 1,5 MPa. Se **NM Arbetsbeskrivning för kontroll av betongens ythållfasthet**.

Betongytor skall stålkuleblästras eller slipas så att cementhud och löst sittande material tas bort. Eventuell tidigare beläggning bör avlägsnas. Allt slipdamm skall avlägsnas genom dammsugning. Animaliska och vegetabiliska fetter, mineraloljor och fett avlägsnas på lämpligt sätt.

Utförande

Förslag till recept för utflytande avjämnning:

100,0	NM Epoxi Klar 948
50,0	NM Härdare 957
200,0	Sand 0,0 – 0,3 mm

Förslag till recept för glättningsbart bruk, 15 %:

100,0	NM Epoxi Klar 948
50,0	NM Härdare 957
200,0	Sand 0,0 – 0,3 mm
640,0	Sand 0,4 – 0,8 mm

Förslag till recept för grovlagningsbruk, 10 %:

100,0	NM Epoxi Klar 948
50,0	NM Härdare 957
200,0	Sand 0,0 – 0,3 mm
640,0	Sand 0,4 – 0,8 mm
500,0	Sand 1,2 – 3,0 mm

Allt angivet i viktdeklar. Sanden skall vara torr.

För reparationer djupare än 30 mm rekommenderas tillsats av ungefär 30 % torkad sten med en storlek på ca 1/3 av skiktjockleken.

Kemikaliebeständighet

För komplett lista, kontakta Nils Malmgren AB eller besök vår hemsida, www.nilsmalmgren.se

Bedömning enligt:

- Rekommenderas inte
- + Fungerar kortvarigt
- ++ Inga problem

Bensin	-
Etanol, 50 %	+
Motorolja	++
Natriumhydroxid, 10 %	++
Saltsyra, 10 %	+
Vatten	++

NILS MALMGREN AB

Box 2039
S-442 02 YTTERBY

Tel: 0303-936 10
Fax: 0303-928 55

Kvalitetscertifierade sedan 1990

E-post: info@nilsmalmgren.se
Hemsida: www.nilsmalmgren.se

Tekniska data

Bas NM Epoxi Klar 948
Härdare NM Härdare 957

Blandningsförhållande

Bas-Härdare 100 – 50 viktdelar

Densitet 20°C: 1093 kg/m³

Viskositet 25°C: 500 mPa·s

Potlife 100g 20°C: 60 min

Draghållfasthet: 40 MPa

Flyktiga beståndsdelar

DIN 16945.4.8: 3,63 %

T_g: 60°C

Underlagstemperatur: minst +10°C.

Åtgång: 0,3-0,5 kg/m²

Satsstorlek bindemedel: 9,0 kg

Verktyg rengörs i aceton.

Övrigt

Kvalitetssäkring:

För att säkra kvalitén på utförandet har vi en blankett där viktigare uppgifter dokumenteras, se till att den används. Blanketten kan rekvideras från Nils Malmgren AB, telefon 0303-936 10.

Allmänt

Denna produkts tekniska data är framtagna efter erfarenheter i fält och på laboratorium. Härdningstiden är sju dygn vid +23°C och 50 % RF.

Vi förbehåller oss rätten att ändra såväl produkter som data. Aktuellt datablad finns att tillgå på vår hemsida och hos oss. Vi kan inte ta ansvar för användning inom områden som vi inte känner till. Användaren skall själv utvärdera produkterna för sitt användningsområde och vi garanterar endast materialegenskaperna. Önskas referensobjekt så kan vi lämna detta separat för varje produkt.

NILS MALMGREN AB

Box 2039
S-442 02 YTTERBY

Tel: 0303-936 10
Fax: 0303-928 55

Kvalitetscertifierade sedan 1990

E-post: info@nilsmalmgren.se
Hemsida: www.nilsmalmgren.se