



Datablad

NM FW 3070

Utg: 2004-09-16

Ers: 2011-05-18

Rev: 2016-04-11

Beskrivning

NM FW 3070 är ett anhydridfritt epoxisystem för Filament Winding.

Systemet är lätt att använda och har en god vätning till fibrer.

Genom den långa öppetiden kan större arbeten genomföras utan någon större tidspress.

Systemets viskositet och gelningstid styrs helt av temperaturen i epoxibadet.

Högsta tillåtna drifttemperatur är $T_G - 30^\circ\text{C}$.

Livslängden kan sättas till över 10 år.

Utförande

Blandningen av komponenterna är mycket viktig.

En dålig blandning resulterar i mjuka fläckar.

Blanda noga i ett kärl, för över blandningen i ett rent kärl och blanda ytterligare. Dosering skall alltid göras på våg med tillräcklig noggrannhet.

Släppmedel

Vi rekommenderar filmbildande släppmedel som t.ex. Marbocote 220.

Vaxbaserade släppmedel rekommenderas normalt inte. För detta måste prover göras först.

Härdning

NM FW 3070 som härdats i enlighet med nedanstående härdningscykler, har en mycket god åldringsbeständighet.

För en drifttemperatur upp till 130°C rekommenderas följande härdcykel:

Rampning upp till 150°C med cirka $0,4^\circ\text{C}/\text{min}$. Därefter en härdning i fyra timmar vid 150°C .

Detta ger en T_G på 160°C .

Efterarbete

Det är viktigt att vidarebehandling som laminering, spackling etc. sker när ytan fortfarande är tejklibbig.

En torr yta måste slipas för att säkerställa vidhäftningen till nästa skikt.

Tekniska data

Bas NM FW 3070
Härdare NM Härdare 510 B

Blandningsförhållande

Bas – Härdare 100 – 26 viktdelar

Densitet: 1100 kg/m³
Potlife 100g 20°C: ca 48 tim

Viskositet

25°C:	2655 mPa·s
30°C:	1530 mPa·s
35°C:	800 mPa·s
40°C:	450 mPa·s
50°C:	230 mPa·s
60°C:	125 mPa·s

Viskositetsuppbyggnad vid +40°C

Till 1500 mPa·s	23 timmar
Till 3000 mPa·s	30 timmar

Geltid:

80°C:	310 min
100°C:	120 min
120°C:	60 min
140°C:	40 min
160°C:	20 min

Draghållfasthet: 77 MPa
E-modul_[drag]: 2,7 GPa
Töjning: 4,9%

Tg: upp till 165°C

Kulör: Transparent
Satsstorlek: 6,3 kg

Verktyg rengörs i aceton.

E-modul, töjning och draghållfasthet mätt enligt ISO 527

Viskositetsuppbyggnad mätt enligt ISO 12058-1

Geltid mätt enligt Hot Plate-metoden.

TG mätt med DSC

Allmänt

Denna produkts tekniska data är framtagna efter erfarenheter i fält och på laboratorium.

Vi förbehåller oss rätten att ändra såväl produkter som data. Aktuellt datablad finns att tillgå på vår hemsida och hos oss. Vi kan inte ta ansvar för användning inom områden som vi inte känner till. Användaren skall själv utvärdera produkterna för sitt användningsområde och vi garanterar endast materialegenskaperna. Önskas referensobjekt så kan vi lämna detta separat för varje produkt.