



Datablad

NM Gelcoat 095 C

Utg: 1994-06-20

Ers: 2006-09-21

Rev: 2011-05-17

Beskrivning

NM Gelcoat 095 C är ett metallpulverfyllt epoxiharts med låg friktionskoefficient.

NM Gelcoat 095 C är i första hand avsedd som ytharts i formar där stora krav ställs till slitstyrka och porfrihet.

Utförande

Blandningen av komponenterna är mycket viktig.

En dålig blandning resulterar i mjuka fläckar.

Blanda noga i ett kärl, för över blandningen i ett rent kärl och blanda ytterligare. Dosering skall alltid göras på våg med tillräcklig noggrannhet.

NM Gelcoat 095 C appliceras bäst med pensel för att eliminera luftblåsor.

Släppmedel

Vi rekommenderar filmbildande släppmedel som t.ex. Marbocote 220.

Vaxbaserade släppmedel rekommenderas normalt inte. För detta måste prover göras först.

Härdning

NM Gelcoat 095 C skall inte värmehärdas. Härdning sker enbart i rumstemperatur.

Efterarbete

Härdad gelcoat skall mattslipas innan laminering eller ytterligare gelcoat läggs på.

Tekniska data

Bas NM Gelcoat 095 C
Härdare NM Härdare 101

Blandningsförhållande

Bas – Härdare 100 – 15 viktdelar

Densitet: 2186 kg/m³

Viskositet: Tixotrop

Torrhalt: 100%

Potlife 100 g 20°C: 15 minuter

Tryckhållfasthet: 65 MPa

Tg, 7 dagar, RT: 70°C

Kulör: Svart

Satsstorlek:

NM Gelcoat 095 C 5,0 kg

NM Härdare 101 3,0 kg

OBS

Härdarmängden, 3 kg, räcker till 20 kg NM Gelcoat 095 C.

Verktyg rengörs i aceton.

Tryckhållfasthet provat enligt R604

Tg mätt med DSC.

Allmänt

Denna produkts tekniska data är framtagna efter erfarenheter i fält och på laboratorium.

Vi förbehåller oss rätten att ändra såväl produkter som data. Aktuellt datablad finns att tillgå på vår hemsida och hos oss. Vi kan inte ta ansvar för användning inom områden som vi inte känner till. Användaren skall själv utvärdera produkterna för sitt användningsområde och vi garanterar endast materialegenskaperna. Önskas referensobjekt så kan vi lämna detta separat för varje produkt.