



# Datablad

## NM Gelcoat 429

Utg: 1999-03-22

Ers: 2006-09-21

Rev: 2011-05-17

### Beskrivning

**NM Gelcoat 429** är en värmebeständig epoxigelcoat för tillverkning av verktyg och formar.

**NM Gelcoat 429** har en kort potlife. Det är därför viktigt att inte blanda för stora mängder åt gången.

**NM Gelcoat 429** är lätt tixotrop, vilket innebär att luft som blandas in skall pressas ur vid appliceringen. Efterkommande system, som kopplingsskikt eller laminat, skall påbörjas när gelcoaten är tejklibbig. Den ungefärliga tiden är angiven som "öppen tid".

### Utförande

Blandningen av komponenterna är mycket viktig.

En dålig blandning resulterar i mjuka fläckar.

Blanda noga i ett kärl, för över blandningen i ett rent kärl och blanda ytterligare. Dosering skall alltid göras på våg med tillräcklig noggrannhet.

Applicering sker med pensel.

### Släppmedel

Vi rekommenderar filmbildande släppmedel som t.ex. Marbocote 220.

Vaxbaserade släppmedel rekommenderas normalt inte. För detta måste prover göras först.

### Härdning

**NM Gelcoat 429** skall värmehärdas. Härdning i enbart rumstemperatur ger ett mycket sprött material.

Vi rekommenderar att, efter rumstemperaturhärdning i 12-24 timmar, förhärda vid 50°C med modellen kvar.

Detta underlättar avformningen. Den egentliga härdningen skall ske i ugn med temperaturrampning upp till sluttemperatur.

Normal rampning är 0,1 – 0,3°/min. Mycket stora stycken kan behöva längre rampningstid.

För maximal  $T_g$  skall temperaturen rampas upp till 130°C. Låt verktyget stå i 3 timmar vid 130°C.

För lägsta härdningsgrad, skall temperaturen rampas upp till 80°C. Låt verktyget stå i 6 timmar vid 80°C.

Efter härdcykel stängs ugnen av och får svalna med stycket i.

### Efterarbete

Härdad gelcoat skall mattslipas innan laminering eller ytterligare gelcoat läggs på.

## Tekniska data

**Bas** NM Gelcoat 429  
**Härdare** NM Härdare 430 B

### Blandningsförhållande

Bas – Härdare 100-35 viktdelar

*Densitet:* 1158 kg/m<sup>3</sup>  
*Viskositet:* Lätt tixotrop  
*Torrhalt:* 100%  
*Potlife 100 g 20°C:* 15 minuter  
*Öppentid:* ca 2,5 timma

*Tryckhållfasthet:* 110 MPa  
*Böjhållfasthet:* 108 MPa  
*E-modul<sub>[böj]</sub>:* 4 GPa

*Tg, 6 timmar 80°C:* 100°C  
*Tg 3 timmar, 130°C:* 130°C

*Kulör:* Röd

*Satsstorlek:*  
NM Gelcoat 429 1,0 kg  
NM Härdare 430 B 0,8 kg

### OBS!

*Härdarmängden, 0,8 kg, räcker till 2,3 kg NM Gelcoat 429.*

*Verktyg rengörs i aceton.*

*Böjhållfasthet och E-modul mätt enligt ISO 178.  
Tg mätt med DSC.*

## Allmänt

Denna produkts tekniska data är framtagna efter erfarenheter i fält och på laboratorium.

Vi förbehåller oss rätten att ändra såväl produkter som data. Aktuellt datablad finns att tillgå på vår hemsida och hos oss. Vi kan inte ta ansvar för användning inom områden som vi inte känner till. Användaren skall själv utvärdera produkterna för sitt användningsområde och vi garanterar endast materialegenskaperna. Önskas referensobjekt så kan vi lämna detta separat för varje produkt.