



# Datablad

## NM Gjutharts 094

Utg: 1994-09-19

Ers: 2004-012-09

Rev: 2011-05-18

### Beskrivning

**NM Gjutharts 094** är ett lågvisköst epoxibindmedel för tillverkning av sandformar och laminat.

Systemet kan accelereras med upp till 10 % **NM Accelerator 254**.

Potlife och exotermvärme påverkas kraftigt med ökande mängd accelerator. Vid mycket stora gjutvolymmer bör inte accelerator tillsättas.

Hur reaktiviteten påverkas framgår av tabellen under tekniska data.

### Utförande

Blandningen av komponenterna är mycket viktig.

En dålig blandning resulterar i mjuka fläckar.

Blanda noga i ett kärl, för över blandningen i ett rent kärl och blanda ytterligare. Dosering skall alltid göras på våg med tillräcklig noggrannhet.

### Släppmedel

Vi rekommenderar filmbildande släppmedel som t.ex. Marbocote 220.

Vaxbaserade släppmedel rekommenderas normalt inte. För detta måste prover göras först.

### Härdning

**NM Gjutharts 094** härdar ut vid rumstemperatur. Uthärdningen kan påskyndas genom härdning först vid rumstemperatur i 20 – 24 timmar och sedan vid förhöjd temperatur t.ex. 16 timmar vid 50°C.

Det är viktigt att temperaturen rampas upp långsamt till sluthärdningstemperaturen. Ofta är det en kombination av godsets tjocklek och konstruktionen som avgör hastigheten. Den optimala härdningscykeln måste fastställas för varje enskilt fall.

### Efterarbete

Det är viktigt att vidarebehandling som laminering, spackling etc. sker när ytan fortfarande är tejpklibbig. En torr yta måste slipas för att säkerställa vidhäftningen till nästa skikt.

## Tekniska data

**Bas** NM Gjutharts 094  
**Härdare** NM Härdare 093 C  
**Accelerator:** NM Accelerator 254

### Blandningsförhållande

Bas – Härdare 100 – 37 viktdelar  
Bas – Härdare 100 – 44 volymdelar

*Densitet Harts 20°C:* 1159 kg/m<sup>3</sup>  
*Densitet Härdare 20°C:* 965 kg/m<sup>3</sup>  
*Densitet Accelerator 20°C:* 1146 kg/m<sup>3</sup>

*Viskositet Bas 25°C:* 3500 mPa·s  
*Viskositet Härdare 25°C:* 22 mPa·s  
*Viskositet Accelerator 25°C:* 65 mPa·s

*Viskositet Blandning 25°C:* 0,5 Pa·s

*Potlife 100g 20°C:* Se tabell

*Draghållfasthet, 0 % Acceler:* 52 MPa  
*Draghållfasthet, 6 % Acceler:* 55 MPa  
*Brottöjning, 0 % Acceler.:* 2,1%

*Böjhållfasthet, 0 % Acceler:* 92 MPa  
*E-modul<sub>[böj]</sub>, 0 % Acceler:* 3 GPa  
*Tryckhållfasthet, 0 % Acceler:* 100 MPa  
*T<sub>g</sub>, 0 % Accelerator:* 50°C

*Kulör:* Transparent  
*Satsstorlek:* 17,8 kg

*Verktyg rengörs i aceton.*

## Potlife med olika halt av NM Accelerator 254

Mätvärden gäller för 100 gram blandning med begynnelsestemperatur 20°C.

NM Accelerator 254 %	Potlife Minuter
0,0	100
0,5	65
1,0	50
1,5	40
2,0	35
2,5	31
3,0	28
4,0	26
5,0	19
6,0	17
7,0	16
8,0	15
9,0	14
10,0	13

## Allmänt

Denna produkts tekniska data är framtagna efter erfarenheter i fält och på laboratorium.

Vi förbehåller oss rätten att ändra såväl produkter som data. Aktuellt datablad finns att tillgå på vår hemsida och hos oss. Vi kan inte ta ansvar för användning inom områden som vi inte känner till. Användaren skall själv utvärdera produkterna för sitt användningsområde och vi garanterar endast materialegenskaperna. Önskas referensobjekt så kan vi lämna detta separat för varje produkt.

## NILS MALMGREN AB

Box 2039  
S-442 02 YTTTERBY

Tel: 0303-936 10  
Fax: 0303-928 55

*Kvalitetscertifierade sedan 1990*

E-post: info@nilsmalmgren.se  
Hemsida: www.nilsmalmgren.se