



Datablad

NM Laminering 094

Utg: 2012-11-19

Ers:

Rev:

Beskrivning

NM Laminering 094 är ett lågvisköst epoxibindmedel för tillverkning av laminat med glas-, kol- eller aramidfiber.

I oaccelererad form är potlife och öppentid mycket lång, vilket betyder att mycket stora ytor kan lamineras i en arbetsgång

Systemet kan accelereras med upp till 10 % **NM Accelerator 254**.

Hur reaktiviteten påverkas framgår av tabellen under tekniska data. Potlife och exotermvärme påverkas kraftigt med ökande mängd accelerator. Vid mycket tjocka laminat bör inte accelerator tillsättas.

NM Laminering 094 har en låg ytspänning, vilket garanterar en god vidhäftning till såväl fibrer som kärnmaterial.

Härdning

NM Laminering 094 härdar ut vid rumstemperatur. Uthärdningen kan påskyndas genom härdning först vid rumstemperatur i 20 – 24 timmar och sedan vid förhöjd temperatur t.ex. 16 timmar vid 50°C.

Det är viktigt att temperaturen rampas upp långsamt till sluthärdningstemperaturen. Ofta är det en kombination av godsets tjocklek och konstruktionen som avgör hastigheten. Den optimala härdningscykeln måste fastställas för varje enskilt fall.

Efterarbete

Det är viktigt att vidarebehandling som laminering, spackling etc. sker när ytan fortfarande är tejpklibbig. En torr yta måste slipas för att säkerställa vidhäftningen till nästa skikt.

Utförande

Blandningen av komponenterna är mycket viktig.

En dålig blandning resulterar i mjuka fläckar.

Blanda noga i ett kärl, för över blandningen i ett rent kärl och blanda ytterligare. Dosering skall alltid göras på våg med tillräcklig noggrannhet.

Släppmedel

Vi rekommenderar filmbildande släppmedel som t.ex. Marbocote 220.

Vaxbaserade släppmedel rekommenderas normalt inte. För detta måste prover göras först.

NILS MALMGREN AB

Box 2039
S-442 02 YTTERBY

Tel: 0303-936 10
Fax: 0303-928 55

Kvalitetscertifierade sedan 1990

E-post: info@nilsmalmgren.se
Hemsida: www.nilsmalmgren.se

Tekniska data

Bas NM Laminering 094
Härdare NM Härdare 093 C
Accelerator: NM Accelerator 254

Blandningsförhållande

Bas – Härdare 100 – 37 viktdelar

Densitet 20°C: 1100 kg/m³

Viskositet 25°C: 0,5 Pa·s

Potlife 100g 20°C: Se tabell

Draghållfasthet 52 MPa*¹

Draghållfasthet: 55 MPa*²

Brottöjning: 2,1%*¹

Böjhållfasthet: 92 MPa*¹

E-modul_[böj]: 3 GPa*¹

Tryckhållfasthet: 100 MPa*¹

T_G: 50°C*¹

Lägsta härdningstemp.: +10°C

Kulör: Transparent

Satsstorlek: 17,8 kg

Verktyg rengörs i aceton.

*¹ Ingen Accelerator 254

*² +6% Accelerator 254

Potlife med olika halt av NM Accelerator 254

Mätvärden gäller för 100 gram blandning Bas/Härdare med begynnelsestemperatur 20°C.

NM Accelerator 254 %	Potlife Minuter
0,0	100
0,5	65
1,0	50
1,5	40
2,0	35
2,5	31
3,0	28
4,0	26
5,0	19
6,0	17
7,0	16
8,0	15
9,0	14
10,0	13

Allmänt

Denna produkts tekniska data är framtagna efter erfarenheter i fält och på laboratorium.

Vi förbehåller oss rätten att ändra såväl produkter som data. Aktuellt datablad finns att tillgå på vår hemsida och hos oss. Vi kan inte ta ansvar för användning inom områden som vi inte känner till. Användaren skall själv utvärdera produkterna för sitt användningsområde och vi garanterar endast materialegenskaperna. Önskas referensobjekt så kan vi lämna detta separat för varje produkt.

NILS MALMGREN AB

Box 2039
S-442 02 YTTTERBY

Tel: 0303-936 10
Fax: 0303-928 55

Kvalitetscertifierade sedan 1990

E-post: info@nilsmalmgren.se
Hemsida: www.nilsmalmgren.se