



Beskrivning

NM Laminering 380 är avsett att användas vid injicering, där krav på hög värmebeständighet och låg viskositet föreligger.

Utförande

Blandningen av komponenterna är mycket viktig.

En dålig blandning resulterar i mjuka fläckar.

Blanda noga i ett kärl, för över blandningen i ett rent kärl och blanda ytterligare. Dosering skall alltid göras på våg med tillräcklig noggrannhet.

Släppmedel

Vi rekommenderar filmbildande släppmedel som t.ex. Marbocote 220.

Vaxbaserade släppmedel rekommenderas normalt inte. För detta måste prover göras först.

Härdning

Laminat med **NM Laminering 380** bör gela vid rumstemperatur vilket tar ca 6 tim och därefter värmehärdas vid minst +70°C.

Uthärdning vid +70°C är fullständig efter ca 16 timmar.

Det är viktigt att temperaturen rampas upp långsamt till sluthärdningstemperaturen. Normala höjningar är mellan 0,1 – 0,3°C per minut. Ofta är det en kombination av laminatets tjocklek och konstruktionen som avgör hastigheten. Den optimala härdningscykeln måste fastställas för varje enskilt fall.

Efterarbete

Det är viktigt att vidarebehandling som laminering, spackling etc. sker när ytan fortfarande är tejklibbig. En torr yta måste slipas för att säkerställa vidhäftningen till nästa skikt.

Tekniska data

Bas NM Laminering 380
Härdare NM Härdare 2962

Blandningsförhållande

Bas – Härdare 100 – 25 viktdelar

Densitet 20°C: 1100 kg/m³

Viskositet 25°C: 390 mPa·s

Potlife 100g 20°C: 160 minuter

Böjhållfasthet: 115 MPa

E-modul _[böj]: 3,7 GPa

T_g, 4 tim 40°C + 11 tim 80°C: 108°C

Kulör: Transparent

Satsstorlekar: På förfrågan

Verktyg rengörs i aceton.

Böjhållfasthet och E-modul mätt enligt ISO 178

T_g mätt med DSC 20K/min

Allmänt

Denna produkts tekniska data är framtagna efter erfarenheter i fält och på laboratorium.

Vi förbehåller oss rätten att ändra såväl produkter som data. Aktuellt datablad finns att tillgå på vår hemsida eller hos oss. Vi kan inte ta ansvar för användning inom områden som vi inte känner till. Användaren skall själv utvärdera produkterna för sitt användningsområde och vi garanterar endast materialegenskaperna. Önskas referensobjekt så kan vi lämna detta separat för varje produkt.