



## Beskrivning

**NM Laminering 535 A** är ett lågvisköst rumstemperaturhärdande epoxibindemedel med allroundegenskaper för t.ex. laminering och limning.

**NM Laminering 535 A** har en mycket bra vätningsförmåga till glas- polyester- aramid- och kolfiber. Glasfibern skall ha sizing anpassad till epoxi.

**NM Laminering 535 A** har en relativt lång potlife och lågt exotermvärme och kan accelereras med **NM Accelerator 254** upp till 10 %.

**NM Laminering 535 A** kan tixotroperas med **NM Filler 51** för användning som lim.

Vidhäftningen är mycket god till de flesta material.

**NM Laminering 535 A** innehåller inga icke reaktiva substanser.

## Utförande

Blandningen av komponenterna är mycket viktig.

En dålig blandning resulterar i mjuka fläckar.

Blanda noga i ett kärl, för över blandningen i ett rent kärl och blanda ytterligare. Dosering skall alltid göras på våg med tillräcklig noggrannhet.

## Släppmedel

Vi rekommenderar filmbildande släppmedel som t.ex. Marbocote 220.

Vaxbaserade släppmedel rekommenderas normalt inte. För detta måste prover göras först.

## Härdning

**NM Laminering 535 A** härdar ut i rumstemperatur. Uthärdningen kan påskyndas genom härdning vid förhöjd temperatur t.ex. 24 timmar vid 50°C.

Det är viktigt att temperaturen rampas upp långsamt till sluthärdningstemperaturen. Normala höjningar är mellan 0,1 – 0,3°C per minut. Ofta är det en kombination av laminatets tjocklek och konstruktionen som avgör hastigheten. Den optimala härdningscykeln måste fastställas för varje enskilt fall.

## Efterarbete

Det är viktigt att vidarebehandling som laminering, spackling etc. sker när ytan fortfarande är tejpklabbig. En torr yta måste slipas för att säkerställa vidhäftningen till nästa skikt.

## Tekniska data

**Bas** NM Laminering 535 A  
**Härdare** NM Härdare 535 B  
**Accelerator:** NM Accelerator 254

### Blandningsförhållande

Bas – Härdare 100 – 43 viktdelar  
Bas – Härdare 100 – 50 volymdelar

*Densitet, 20°C:* 1114 kg/m<sup>3</sup>  
*Viskositet, 25°C:* 0,65 Pa·s

*Potlife 100g 20°C:* Se tabell

*Tryckhållfasthet:* 105 MPa  
*Draghållfasthet:* 45 MPa  
*Böjhållfasthet:* 106 MPa  
*E-modul<sub>[böj]</sub>:* 3,1 GPa  
*HDT:* 45°C  
*T<sub>G</sub>, 0 % Accelerator:* 50°C

*Lägsta härdningstemperatur:* +10°C

*Kulör:* Transparent  
*Satsstorlekar:* 7,15 kg

*Verktyg rengörs i aceton.*

*Böjhållfasthet och E-modul mätt enligt ISO 178*  
*Draghållfasthet mätt enligt ISO 527*  
*Tryckhållfasthet mätt enligt ISO R604*  
*HDT mätt enligt ISO 75 A<sub>f</sub>*  
*T<sub>G</sub> mätt med DSC 20K/min*

## Potlife med olika halt av NM Accelerator 254

Mätvärden gäller för 100 gram blandning med begynnelsestemperatur 20°C.

NM Accelerator 254 %	Potlife Minuter
0,0	50
1,0	44
2,0	37
3,0	33
4,0	28
5,0	24
6,0	21
7,0	18
8,0	16
9,0	14
10,0	12

## Allmänt

Denna produkts tekniska data är framtagna efter erfarenheter i fält och på laboratorium.

Vi förbehåller oss rätten att ändra såväl produkter som data. Aktuellt datablad finns att tillgå på vår hemsida och hos oss. Vi kan inte ta ansvar för användning inom områden som vi inte känner till. Användaren skall själv utvärdera produkterna för sitt användningsområde och vi garanterar endast materialegenskaperna. Önskas referensobjekt så kan vi lämna detta separat för varje produkt.

## NILS MALMGREN AB

Box 2039  
S-442 02 YTTERBY

Tel: 0303-936 10  
Fax: 0303-928 55

*Kvalitetscertifierade sedan 1990*

E-post: info@nilsmalmgren.se  
Hemsida: www.nilsmalmgren.se