



Datablad

NM Lim 250

Utg: 1994-06-20

Ers: 2012-12-20

Rev: 2021-10-25

Beskrivning

NM Lim 250 är ett lösningsmedelsfritt epoxilim.

Användningsområden

NM Lim 250 är ett lim som kan användas till de mest skiftande material, såsom trä, metall, porslin, glas, sten, betong etc. Vidhäftningen är generellt mycket god till de flesta material, även teak.

NM Lim 250 är vattenfast och missfärgar inte.

Förarbeten

Ytor som skall limmas måste vara absolut rena från olja, damm, kemikalier etc. Ytbehandlade och avfettade ytor får inte beröras med fingrarna. Limning skall ske så snart som möjligt efter ytbehandling.

Utförande

Hoplimmade detaljer behöver endast fixeras, någon ytterligare press är inte nödvändig.

Vid limning av trä eller andra sugande material måste man först mätta ytorna med lim. Risken är annars stor för att limmet i fogen försvinner in i de hopfogade ytorna. Ett snabbt sätt att mätta t.ex. trä är att påföra lim på båda ytorna som skall fogas samman. Därefter värms limmet på ytorna med varmluftspistol eller hårtork. Limmets viskositet sjunker då kraftigt och påskyndar mättnaden. Mer lim påförs och ytorna läggs slutligen samman.

Läs mer i Informationsbladet **Att limma**.

Tekniska data

Bas	NM Lim 250
Härdare	NM Härdare 140
Blandningsförhållande	
<i>Mest flexibel:</i>	
Bas – Härdare	100 – 100 viktdelar
<i>Hårdast:</i>	
Bas – Härdare	100 – 55 viktdelar
<i>Densitet:</i>	1100 kg/m ³
<i>Viskositet:</i>	12 Pa·s
<i>Potlife 100g 20°C:</i>	60 min
<i>Vidhäftningshållfasthet</i>	
<i>järnplåt mot järnplåt:</i>	22 N/mm ²
<i>Draghållfasthet:</i>	60 MPa
<i>Böjhållfasthet:</i>	90 MPa
<i>E-modul_{Böj}:</i>	2 GPa
<i>T_G:</i>	50°C
<i>Lägsta härdningstemp:</i>	+4°C
<i>Kulör:</i>	Transparent
<i>Satsstorlek:</i>	2,0 kg
<i>Verktyg rengörs i aceton.</i>	

Övrigt

Kvalitetssäkring:

För att säkra kvalitén på utförandet har vi en blankett där viktigare uppgifter dokumenteras, se till att den används. Blanketten kan rekvideras från Nils Malmgren AB, telefon 0303-936 10.

Allmänt

Denna produkts tekniska data är framtagna efter erfarenheter i fält och på laboratorium.

Härdningstiden är sju dygn vid +23°C och 50 % RF.

Vi förbehåller oss rätten att ändra såväl produkter som data. Aktuellt datablad finns att tillgå på vår hemsida och hos oss. Vi kan inte ta ansvar för användning inom områden som vi inte känner till. Användaren skall själv utvärdera produkterna för sitt användningsområde och vi garanterar endast materialegenskaperna. Önskas referensobjekt så kan vi lämna detta separat för varje produkt.

Hantering och säkerhet

På <http://www.nilsmalmgren.se/skydd> finns rekommendationer om handhavande och säkerhet vid arbete med epoxi och härdare. I de fall lokala arbetarskyddsföreskrifter förekommer skall dessa alltid följas.

