



Beskrivning

NM ME 515 är ett lösningsmedelsfritt epoxibindelmedel.

Användningsområden

NM ME 515 används för uppbyggnad av golvbeläggningen **NM Solid 515**, vilket är ett glättat strögol.

NM ME 515 används också som bindemedel i glättningsbara högfyllda beläggningsmassor.

NM Solid 515 är en mycket tålig och slitstark golvbeläggning. Såväl halkskydd som städbarhet är bra. Beläggningen har mycket bra kemikalieresistens och är relativt gulningsresistent. Detta gör att den är väl anpassad som golvbeläggning i industrier, kök, restaurangkök, lagerlokaler där belastningen på golvet är stor, kemikalieindustrin, läkemedelsindustrin, laboratorier, slakterier, bagerier, utställningslokaler etc.

För golv som kan komma att utsättas för höga punktlaster rekommenderas inte glättade strögol. Detta på grund av den krossrisk som föreligger vid så kallade stenbryggor.



3 mm NM Solid 515

Förarbeten

Betongytor skall vara minst 14 dagar gamla och ha en yttraghållfasthet på minst 1,5 MPa. Se **NM Arbetsbeskrivning för kontroll av betongens ythållfasthet**.

Betongytor skall stål-kuleblästras eller slipas så att cementshud och löst sittande material tas bort. Eventuell tidigare beläggning bör avlägsnas. Allt slipdamm skall avlägsnas genom dammsugning. Animaliska och vegetabiliska fetter, mineraloljor och fett avlägsnas på lämpligt sätt.

Primering skall göras med **NM Grundering BP50 Super**. Primern ströas sedan med ca 100 gram sand (0,4 -0,8 mm) / m².

Utförande

NM Solid 515 byggs upp genom att strö färgad kvartssand i en utlagd basmassa bestående av **NM ME 515** och filler. Fillerens uppgift är att hindra torrsugning och att fylla utrymmet mellan sandkornen.

NM ME 515 utan fillertillsats användes som ytförsegling. Se vidare i arbetsbeskrivning.

Kemikaliebeständighet

För komplett lista, kontakta Nils Malmgren AB eller besök vår hemsida, www.nilsmalmgren.se

Bedömning enligt:

- Rekommenderas inte
- + Fungerar kortvarigt
- ++ Inga problem

Bensin	-
Etanol, 50 %	+
Motorolja.....	++
Natriumhydroxid, 10 %	++
Saltsyra, 10 %	+
Vatten.....	++

Tekniska data

Bas NM ME 515
Härdare NM Härdare 460

Blandningsförhållande

Bas-Härdare 100 – 45 viktdelar

Densitet: 1084 kg/m³
Viskositet: 0,4 Pa·s
Potlife 100g 20°C: 25 min
T_G: 60°C

Hållfasthetsvärden för NM Solid 515

Tryckhållfasthet: 65 MPa
Böjhållfasthet: 32 MPa
Draghållfasthet: 15 MPa
E-modul: 9 GPa

Satsstorlek bindemedel: 14,5 kg

Verktyg rengörs i aceton.

Hållfasthetsvärdena är baserade på natursand 0,4-0,8 mm. Andra sandkvaliteter kan ge avvikande värden.

Övrigt

Kvalitetssäkring:

För att säkra kvalitén på utförandet har vi en blankett där viktigare uppgifter dokumenteras, se till att den används. Blanketten kan rekvireras från Nils Malmgren AB, telefon 0303-936 10.

Allmänt

Denna produkts tekniska data är framtagna efter erfarenheter i fält och på laboratorium.

Härdningstiden är sju dygn vid +23°C och 50 % RF.

Vi förbehåller oss rätten att ändra såväl produkter som data. Aktuellt datablad finns att tillgå på vår hemsida och hos oss. Vi kan inte ta ansvar för användning inom områden som vi inte känner till. Användaren skall själv utvärdera produkterna för sitt användningsområde och vi garanterar endast materialegenskaperna. Önskas referensobjekt så kan vi lämna detta separat för varje produkt.

NILS MALMGREN AB

Box 2039
S-442 02 YTTERBY

Tel: 0303-936 10
Fax: 0303-928 55

Kvalitetscertifierade sedan 1990

E-post: info@nilsmalmgren.se
Hemsida: www.nilsmalmgren.se