



# Datablad

## NM Reline 543

Utg: 2012-06-18

Ers: 2021-10-25

Rev: 2024-12-02

### Beskrivning

**NM Reline 543** är ett lösningsmedelsfritt två-komponent epoxisystem för relining av rör. Vätningen av filt och glasfiber är mycket god.

**Reline 543** finns med tre olika härdare för att kunna utföra arbetet på ett säkert sätt. **L**, långsam, **M**, medium och **S**, snabb. Härdarna är inbördes blandbara i all proportioner.

**NM Reline 543** skall inte användas i rör för dricksvatten.

### Utförande

Blandningen av komponenterna är mycket viktig.

En dålig blandning resulterar i mjuka fläckar.

Blanda noga i ett kärl, för över blandningen i ett rent kärl och blanda ytterligare. Dosering skall antingen göras på våg med tillräcklig noggrannhet eller noga inställt doseringssystem.

Applicering sker bäst genom dränkning av foder, men påläggning med annat redskap kan vara möjlig.

### Härdning

**NM Reline 543** bör härdas med temperaturer överstigande 30°C för bästa uthärdningsförlopp.

**NM Reline 543** kan ligga en längre tid vid lägre temperatur och sedan efterhärdas enligt önskad  $T_G$ .

Alla härdarna kan blandas med varandra för att erhålla önskad potlife.

### Efterarbete

All form av slipning i materialet bör ske efter full uthärdning.

### Härdtider till fullt uthärdat system

| System         | 543 L  | 543 M  | 543 S  |
|----------------|--------|--------|--------|
| Härdtemperatur | Timmar | Timmar | Timmar |
| 20°C           | 460    | 240    | 144    |
| 30°C           | 210    | 120    | 96     |
| 40°C           | 90     | 48     | 48     |
| 50°C           | 10     | 8      | 6      |
| 60°C           | 5      | 4      | 3,5    |

### Tid till självbärande\*

NM Härdare 543 L, 20°C: 16 timmar

NM Härdare 543 L, 10°C: 36 timmar

NM Härdare 543 M, 20°C: 8 timmar

NM Härdare 543 M, 10°C: 18 timmar

NM Härdare 543 S, 20°C: 5 timmar

NM Härdare 543 S, 10°C: 12 timmar

\* Den temperatur då epoxins  $T_G$  överstiger omgivande temperatur med 10 %.

## Tekniska data

**Bas** NM Reline 543  
**Härdare** NM Härdare 543 L/M/S

### Blandningsförhållande

Bas – Härdare 100 - 50 viktdelar

### Viskositet, 20°C:

System 543 L: 0,7 Pa·s  
System 543 M: 1,1 Pa·s  
System 543 S: 1,5 Pa·s

### Potlife 100g 20°C:

System 543 L: 100 min  
System 543 M: 25 min  
System 543 S: 15 min

### Draghållfasthet:

System 543 L: 96 MPa  
System 543 M: 75 MPa  
System 543 S: 106 MPa

### E-modul böj

System 543 L: 3,4 GPa  
System 543 M: 2,8 GPa  
System 543 S: 3,3 GPa

### T<sub>G</sub> 7d 20°C

System 543 L: 47 - 51°C  
System 543 M: 49 - 54°C  
System 543 S: 40 - 44°C

Lägsta härdningstemp: +10°C  
Kulör: Transparent gul

Vidhäftning till  
avfettat PP-rör: >1,5 MPa

Verktyg rengörs i Aceton.

E-modul böj mätt enligt ISO 178  
Draghållfasthet mätt enligt ISO 527  
T<sub>G</sub> mätt med DSC 20K/min

## Allmänt

Denna produkts tekniska data är framtagna efter erfarenheter i fält och på laboratorium. Härdningstiden är sju dygn vid +23°C och 50 % RF.

Vi förbehåller oss rätten att ändra såväl produkter som data. Aktuellt datablad finns att tillgå på vår hemsida och hos oss. Vi kan inte ta ansvar för användning inom områden som vi inte känner till. Användaren skall själv utvärdera produkterna för sitt användningsområde och vi garanterar endast materialegenskaperna. Önskas referensobjekt så kan vi lämna detta separat för varje produkt.

### Kvalitetssäkring:

För att säkra kvalitén på utförandet har vi en blankett där viktigare uppgifter dokumenteras, se till att den används. Blanketten kan rekvireras från Nils Malmgren AB, telefon 0303-936 10 eller laddas ner från vår hemsida.