



GÅ INTE PÅ VAD SOM HELST



Nils Malmgren AB

Obehandlade betonggolv

Dessa ytor dammar, suger till sig oljor och andra föroreningar, har en dålig kemikalieresistens, är svåra att hålla rena, har en dålig slitstyrka o.s.v. Att belägga betongen med exempelvis något ur Nils Malmgren AB golvsortiment, gör att man slipper gå på vad som helst.

Ekonomi och miljö

Golvkostnad och miljöbelastning är proportionell mot beläggningens livslängd. Livslängden är en funktion av produktval, och det är därför viktigt att välja rätt.

Trots att golvet hör till byggnadens mest väsentliga delar, ägnas det kanske inte tillräckligt med kraft för att finna den bästa och riktiga beläggningen. Ofta beror det på okunskap och allt för stor tro på försäljarens glättiga reklambroschyrer. Man kan aldrig ersätta kvalitet med långa garantitider.

Att välja golv

Det är lätt att förstå att det inte går att tillfredsställa varierande krav med någon universalprodukt. Epoxiplasternas styrka ligger i modifierbarheten.

För att komma fram till rätt produkt måste man dels ha klart för sig vad man ställer för krav på golvet, dels känna till olika produkters funktioner och egenskaper. De krav man skall ställa på golvet får man fram genom en så kallad kravanalys.

En sådan analys kan till exempel omfattas av:

⇒ Kemikaliebelastning

Kemikalier som kommer att belasta golvbeläggningen bör vara kända.

⇒ Mekanisk belastning

Golv för trucktrafik bör aldrig vara tunnare än 3 millimeter. För gångtrafik räcker det ofta med 0,3 millimeter.

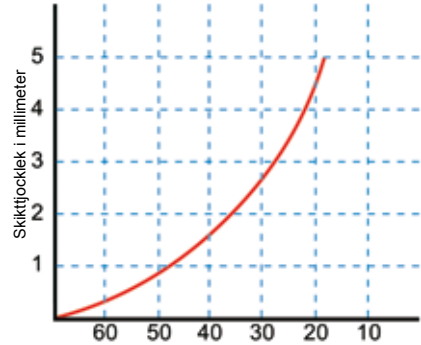
⇒ Nödvändig skiktjocklek

En golvbeläggningens skiktjocklek bestäms i huvudsak av två faktorer:

- Kornmax det vill säga det största fyllnadsmedlet.
- Belastningens storlek i förhållande till underlaget.

I allmänhet gäller den generella regeln som säger att minsta skiktjocklek skall vara tre gånger kornmax.

Genom att öka skiktjockleken kan belastningen fördelas på en större yta av betongen. Vid en punktlast på 70 MPa kommer underlaget (betongen) att belastas i förhållande till skiktjockleken på följande sätt.



Ett betonggolv med tryckhållfastheten 30 MPa behöver minst en tre millimeter tjock beläggning för att klara en statisk last på 70 MPa.



⇒ Temperaturvariationer

Golvets drifttemperatur såväl som lokala temperaturvariationer är viktiga att känna till vid val av produkt.

⇒ Halkskydd

Halkskydd dvs en viss strävhet i ytan står ofta på önskelistan. I torr miljö är det som regel inte nödvändigt.

⇒ Rengörbarhet

Rengörbarhet är ofta beroende av halkskyddsgraden. Ju grövre yta, desto svårare att hålla rent.

⇒ Porfrihet

Inom livsmedel och läkemedelsbranschen ställs stora krav till beläggningens porfrihet.

⇒ Tätfunktion

Att tätfunktionen bör beaktas vid projekteringen är kanske inte helt självklart. Oftast förväntar man sig att en epoxibeläggning är tät, men så kallade torrmassor av färgad sand och bindemedel uppfyller inte detta krav eftersom de av läggningstekniska skäl har för lite bindemedel.

⇒ Planhet

Ett golvs planhet har ofta en fundamental betydelse. Exempel är höglager och golv för svävare.

⇒ Reparerbarhet

Det kan inte hindras att skador kan uppkomma på en beläggning genom slag, kemikalier eller förhöjda temperaturer. Allmänt kan sägas att epoxibeläggningar är lätta att reparera.

⇒ Brandklassning

Brandklassificering (euroklass) skall beaktas där så krävs.

Upphandling

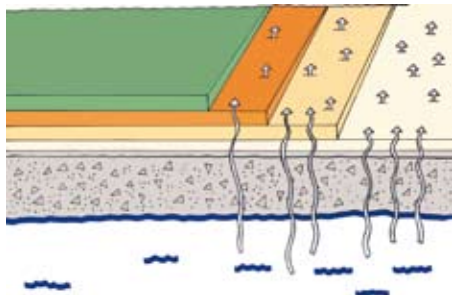
När alla parametrar är kända är det dags att kontakta golvförsäljaren och diskutera golv.

Man bör försäkra sig om att golvbeläggning kan utföras under de förhållanden som råder på arbetsplatsen, t.ex. temperatur och fukt. Förbehåll i upphandlingen avseende skador orsakade av uppstigande markfukt skall aldrig tolereras.

Fukt

Fukt i byggnadskonstruktionen kan vara ett stort problem för inomhusmiljön. Fukt och alkali bryter lätt ner mattlim och orsakar en ohälsosam miljö.

Vi kan erbjuda kompletta system för effektiv fukt-, alkali- och emissionspärning.



Detta kan vi erbjuda

Vi har ett stort utbud av epoxiprodukter för golv och väggbehandlinger. Nedan följer några exempel, mer information finns i vår produktkatalog.

- **Dammbindning**
NM Grundering BP 50 Super
- **Impregnering**
NM V2000
- **Tunnskiktbeläggningar**
NM Golv 50 Super, NM Golv 80
- **Självutjämnande beläggningar**
NM Golv 100 UP
- **Ströbeläggningar**
NM Golv 400 Elit
- **Glättade beläggningar**
NM ME 515 Solid, NM Betong E600
- **ESD-beläggningar**
NM Golv 3000 ESD
- **Flexibla beläggningar**
NM Flex 8000
- **Ytlacker**
NM Lack 415, NM Topplack 92 Express, NM Lack 10 PD
- **Väggbeläggningar**
NM Vegg 2000 / UV, NM 70 Express
- **Fuktspärar**
NM Fuktspär FS 023
- **Injektering**
NM Injektering INP 42
- **Spackel**
NM Spackel 205, NM Spackel 206 Lätt, NM Spackel Elastic 705
- **Rostskydd**
NM Stålprimer 270, NM Stålprimer 370
- **Betonglim**
NM Lim BG31
- **Tankbeläggningar**
NM Silo 556
- **Efterlysande linjer**
NM Efterlys 257, NM Efterlys 258

Mer information

Provningsresultat och testresultat angående nötningsmotstånd, brandprovning, kemikalieresistens, emission och vattentätthet finns att tillgå.

Vi finns även snabbt och enkelt tillgängliga via vår hemsida med mer information och datablad. Välkommen att besöka oss på www.nilsmalmgren.se

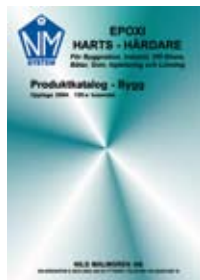


NM Golv 100 UP, Finsø Maskinfabrik i Bredebro, Danmark



NM Epoxihandbok

Innehåller mycket information om och ikring epoxi. Bl.a. lite enkel kemi och mycket småsaker att tänka på när man skall jobba med epoxi.



NM Produktkatalog – Bygg

Epoxi för byggnation, industri, off-shore, fartyg, golv, injektering och limning. Innehåller datablad, arbetsbeskrivningar, skötselinstruktioner och mycket mer.

NILS MALMGREN AB

Box 2039
S-442 02 Ytterby

Epost: info@nilsmalmgren.se
Telefon: 0303-936 10
Fax: 0303-928 55
Web: www.nilsmalmgren.se

Epotex Säljservice AB

Svarvarvägen 10
S-142 50 Skogås

Epost: info@epotex.se
Telefon: 08-609 00 50
Fax: 08-609 09 20
Web: www.epotex.se

För övriga återförsäljare, se vår hemsida.