



# Datablad

## NM Lim 623

Utg: 2002-05-15

Ers: 2012-12-20

Rev: 2021-09-09

### Beskrivning

**NM Lim 623** är ett tvåkomponent lösningsmedelsfritt epoxilim, optimerat för limning och grundering av rostfritt stål.

### Användningsområden

**NM Lim 623** är speciellt framtaget för att få en bra vidhäftning till material med låg ytenergi, som t.ex. rostfritt stål.

**NM Lim 623** kan även med fördel användas för limning av kolfiberdetaljer och limning mot betong.

### Förarbeten

Ytor som skall limmas måste vara absolut rena från olja, damm, kemikalier etc. Ytbehandlade och avfettade ytor får inte beröras med fingrarna. Limning skall ske så snart som möjligt efter ytbehandling.

Blästring av detaljerna rekommenderas.

### Utförande

**NM Lim 623** är tixotroperat och kan läggas i sträng. Det rinner inte under härdningen. För högre tixotropi rekommenderas **NM Tix 150**.

Härdning kan ske vid förhöjd temperatur. Vid +70°C sker uthärdningen på ca 60 minuter.

## Tekniska data

**Bas** NM Lim 623 A  
**Härdare** NM Härdare 623 B

### Blandningsförhållande

Bas – Härdare 100 – 50 viktdelar

*Densitet:* 1070 kg/m<sup>3</sup>  
*Viskositet vid 25°C:* Tixotrop  
*Potlife 100g 20°C:* ca 60 min

*Böjhållfasthet[ISO 178]:* 31 MPa  
*E-modul, böj[ISO 178]:* 2,9 GPa  
*T<sub>G</sub>, 1 tim 70°C:* 44°C  
*T<sub>G</sub>, 7 d, RT:* 46°C  
*Hårdhet, Buchholz:* 64,5<sup>\*1</sup>

### Vidhäftning till rostfri plåt:

*Blästrad:* 8,4 MPa<sup>\*1</sup>  
*Blästrad:* 9,0 MPa<sup>\*1</sup>  
*Endast tvättad:* 6,4 MPa<sup>\*1</sup>  
*Slipad:* 8,0 MPa

### Vidhäftning till betong

*Slipad:* 9,0 MPa<sup>\*2</sup>

*Rivmotstånd:* 7 N/nm<sup>\*1</sup>

*Kulör:* Ljus gul

*Satsstorlek:* 1,2 kg

*Verktyg rengörs i aceton.*

<sup>\*1</sup>Härdat en timma vid +70°C.

<sup>\*2</sup> Brott i betongen.

*Böjhållfasthet och E-modul mätt enligt ISO 178*

*T<sub>G</sub> mätt med DSC 20K/min*

*HDT mätt enligt ISO 75A<sub>f</sub>*

*Rivmotstånd mätt enligt DIN 53 515*

*Hårdhet mätt enligt SS EN 2815:1998*

## Övrigt

### Kvalitetssäkring:

För att säkra kvalitén på utförandet har vi en blankett där viktigare uppgifter dokumenteras, se till att den används. Blanketten kan rekvideras från Nils Malmgren AB, telefon 0303-936 10.

### Allmänt

Denna produkts tekniska data är framtagna efter erfarenheter i fält och på laboratorium. Härdningstiden är sju dygn vid +23°C och 50 % RF.

Vi förbehåller oss rätten att ändra såväl produkter som data. Aktuellt datablad finns att tillgå på vår hemsida och hos oss. Vi kan inte ta ansvar för användning inom områden som vi inte känner till. Användaren skall själv utvärdera produkterna för sitt användningsområde och vi garanterar endast materialegenskaperna. Önskas referensobjekt så kan vi lämna detta separat för varje produkt.

### Hantering och säkerhet

På <http://www.nilsmalmgren.se/skydd> finns rekommendationer om handhavande och säkerhet vid arbete med epoxi och härdare. I de fall lokala arbetarskydds-föreskrifter förekommer skall dessa alltid följas.



## NILS MALMGREN AB

Box 2039  
S-442 02 YTTERBY

Tel: 0303-936 10

*Kvalitetscertifierade sedan 1990*

E-post: [info@nilsmalmgren.se](mailto:info@nilsmalmgren.se)  
Hemsida: [www.nilsmalmgren.se](http://www.nilsmalmgren.se)