



Beskrivning

NM Försegling 62 F är en lösningsmedelsfri förseglingsepoxi som uppfyller kraven i TDOK 2013:0531 v1.0 samt tidigare krav.

Användningsområden

NM Försegling 62F Tix är avsedd att användas för kantförsegling och tätskikt på stål med uppstickande detaljer.

Förarbeten

Betongytor som skall beläggas med **NM Försegling 62 F Tix** skall vara blästrade eller slipade samt vara rena från damm, olja och kemikalier. Stålytor skall efter blästring primeras med **NM Stålprimer 270**.

Utförande

NM Försegling 62 F Tix appliceras med pensel eller rulle.

Åtgång för kantförsegling:

Minst 0,550 kg/m² som utläggs i två lika tjocka lager.

För ytterligare information, se TDOK 2013:0531 v1.0.

Tekniska data

Bas NM Försegling 62 FA Tix
Härdare NM Försegling 62 FB

Blandningsförhållande

Bas – Härdare 100 – 33 viktdelar

Kulör: Svart

Lägsta härdningstemp: +8°C på underlaget.
Yttemperaturen skall
vara minst 3°C över
dagpunkten för den
omgivande luften.

NM Försegling 62 FA

Densitet vid 20°C 1117 kg/m³ *^A

Viskositet vid 23°C: 240 mPa·s *^A

NM Härdare 62 FB

Densitet vid 20°C 1021 kg/m³ *^A

Viskositet 62 FB vid 23°C: 420 mPa·s *^A

*^A Analyscertifikat erhålls vid leverans.

Detta inkluderar IR-spektrofotometrisk analys

Mätvärden för härdad produkt

Viskositet vid 12°C: 1000 mPa·s

Potlife: 27 minuter

Hårdhet (Uthärdningstid)

7 dygn, 23°C, 50% RF: Sluthårdhet 98 = 100%

Hårdhet (Uthärdningstid)

18 tim, 23°C, 50% RF: Hårdhet 74 = 76%

Hårdhet (Uthärdningstid)

40 tim, 12°C, 85% RF: Hårdhet 73 = 74%

Askhalt: < 0,1 vikt-%

Icke flyktiga beståndsdelar: 98,0 vikt-%

Extraherbara beståndsdelar: 8,2%

Vattentålighet: Inga störningar

Vattenabsorption: 2,2 vikt-%

Vidhäftning mellan försegling

och gjutasfalt: 1,5 MPa

Felställen: > 100 GΩ

Termisk belastning med

silikonolja: Inga skador

Termisk belastning vid svetsförfarande:

Inga skador

Vidhäftning: 4.3 N/mm² *

Beständighet vid frost- och töcykler:

Förseglingen är tät.

Vidhäftning: 3,1 N/mm²

Beständighet på ny betong:

Förseglingen är tät.

Vidhäftning: 5,11 N/mm²

Satsstorlek: 7,980 kg

Verktyg rengörs i aceton.

*Brott i limfog. Denna typ av brott innebär att vidhäftningen mellan betong och epoxi är större än de uppmätta värdena.

För kravvärden, se TDOK 2013:0531 v1.0

Övrigt

Kvalitetssäkring:

För att säkra kvalitén på utförandet har vi en blankett där viktigare uppgifter dokumenteras, se till att den används. Blanketten kan rekvireras från Nils Malmgren AB, telefon 0303-936 10.

Allmänt

Denna produkts tekniska data är framtagna efter erfarenheter i fält och på laboratorium.

Härdningstiden är sju dygn vid +23°C och 50 % RF.

Vi förbehåller oss rätten att ändra såväl produkter som data. Aktuellt datablad finns att tillgå på vår hemsida och hos oss. Vi kan inte ta ansvar för användning inom områden som vi inte känner till. Användaren skall själv utvärdera produkterna för sitt användningsområde och vi garanterar endast materialegenskaperna. Önskas referensobjekt så kan vi lämna detta separat för varje produkt.

NILS MALMGREN AB

Box 2039
S-442 02 YTTERBY

Tel: 0303-936 10

Kvalitetscertifierade sedan 1990

E-post: info@nilsmalmgren.se
Hemsida: www.nilsmalmgren.se