



Datablad

NM Gelcoat 095 V

Utg: 2000-01-27

Ers: 2025-09-26

Rev: 2025-10-01

Beskrivning

NM Gelcoat 095 V är ett metallpulverfyllt epoxiharts med låg friktionskoefficient.

NM Gelcoat 095 V är i första hand avsedd som ytharts i formar där stora krav ställs till slitstyrka och porfrihet.

Utförande

Blandningen av komponenterna är mycket viktig.

En dålig blandning resulterar i mjuka fläckar.

Blanda noga i ett kärl, för över blandningen i ett rent kärl och blanda ytterligare. Dosering skall alltid göras på våg med tillräcklig noggrannhet.

NM Gelcoat 095 V appliceras bäst med pensel för att eliminera luftblåsor.

Släppmedel

Vi rekommenderar filmbildande släppmedel som t.ex. Marbocote 220.

Vaxbaserade släppmedel rekommenderas normalt inte. För detta måste prover göras först.

Härdning

NM Gelcoat 095 V skall värmehärdas. Härdning i enbart rumstemperatur ger ett mycket sprött material.

Efter 48h i 40°C är materialet väl hanterbart.

Vi rekommenderar att, efter rumstemperaturhärdning i 12 – 24 timmar, förhärda vid 40°C med modellen kvar. Detta underlättar avformningen.

Den egentliga härdningen skall ske i ugn med temperaturrampning upp till sluttemperatur.

Normal rampning är 0,1 – 0,3°/min. Mycket stora stycken kan behöva längre rampningstid.

För maximal T_g skall temperaturen rampas upp till 130°C. Låt verktyget stå i 3 timmar vid 130°C.

För lägsta härdningsgrad, skall temperaturen rampas upp till 80°C. Låt verktyget stå i 6 timmar vid 80°C.

Efter härdcykeln stängs ugnen av och får svalna med stycket i.

Efterarbete

Härdad gelcoat skall mattslipas innan laminering eller ytterligare gelcoat läggs på.

Tekniska data

Bas NM Gelcoat 095 V
Härdare NM Härdare 672 B

Blandningsförhållande

Bas – Härdare 100 – 11 viktdelar

Densitet: 2190 kg/m³
Viskositet: Tixotrop
Torrhalt: 100%
Potlife 100 g 20°C: 15 minuter
Sättningsstid, RT: 1,5–2,5 timmar

Tryckhållfasthet: 96 MPa
Böjhållfasthet: 70 MPa
E-modul: 4,2 GPa
Längdutvidgningskoefficient: 20x10⁻⁶ m/m·K

Tg, 24 timmar, 40°C: 69°C
Tg, 48 timmar, 40°C: 73°C
Tg, 6 timmar, 80°C: 107°C
Tg, 3 timmar, 130°C: 124°C

Kulör: Svart

Satsstorlek:
NM Gelcoat 095 V 10,0 kg
NM Härdare 672 B 0,8 kg

OBS

Härdarmängden, 0,8 kg, räcker till 7,3 kg NM Gelcoat 095 V

Verktyg rengörs i aceton.

Böjhållfasthet och E-modul provat enligt ISO 178.

Tryckhållfasthet provat enligt R604

Tg mätt med DSC.

Längdut.k.provad med NM-metod

Allmänt

Denna produkts tekniska data är framtagna efter erfarenheter i fält och på laboratorium.

Vi förbehåller oss rätten att ändra såväl produkter som data. Aktuellt datablad finns att tillgå på vår hemsida och hos oss. Vi kan inte ta ansvar för användning inom områden som vi inte känner till. Användaren skall själv utvärdera produkterna för sitt användningsområde och vi garanterar endast materialegenskaperna. Önskas referensobjekt så kan vi lämna detta separat för varje produkt.

NILS MALMGREN AB

Box 2039
S-442 02 YTTERBY

Tel: 0303-936 10

Kvalitetscertifierade sedan 1990

E-post: info@nilsmalmgren.se
Hemsida: www.nilsmalmgren.se