



Datablad

NM Gelcoat 672

Utg: 2004-12-01

Ers: 2024-01-25

Rev: 2025-09-02

Beskrivning

NM Gelcoat 672 är en värmebeständig epoxigelcoat för formar.

NM Gelcoat 672 har en kort öppentid och det är därför möjligt att lägga två lager gelcoat och påbörja laminering samma dag.

Vid normal rumstemperatur (20-23°C) kan det andra gelcoatskiktet appliceras ca 1,5 - 2 timmar efter det första. Laminering kan ske efter samma tidsintervall efter det andra skiktet. Kontrollera att gelcoatskiktet är tejpklibbigt och kan hålla nästa lager utan att röra sig.

Åtgången bör beräknas till ca 500g/m² och skikt. Det motsvarar ca 400µm (0,4 mm).

Utförande

Blandningen av komponenterna är mycket viktig.

En dålig blandning resulterar i mjuka fläckar.

Blanda noga i ett kärl, för över blandningen i ett rent kärl och blanda ytterligare. Dosering skall alltid göras på våg med tillräcklig noggrannhet.

Applicering sker bäst med pensel. En bred och tunn moddlare är en bra lösning vid gelcoatering.

Släppmedel

Vi rekommenderar filmbildande släppmedel som t.ex. Marbocote 220.

Vaxbaserade släppmedel rekommenderas normalt inte. För detta måste prover göras först.

Härdning

NM Gelcoat 672 härdar utan sprödhet vid rumstemperatur. Värmebeständigheten (T_G) blir då ca 60°C.

Efterhärdning vid förhöjd temperatur ökar värme- och styrenbeständigheten. Se tekniska data.

För att minimera risken för vävgenomslag (print through) skall temperaturhöjning ske genom rampning.

Normalt 0,1 – 0,3°C/minut upp till härdningstemperaturen.

Efterarbete

Innan laminering påbörjas måste RF i lokalen återigen kontrolleras. RF får nu inte överstiga 50 %. Det lager gelcoat som ligger närmast väven bör inte ha härdat längre än 36 timmar vid rumstemperatur.

Tekniska data

Bas NM Gelcoat 672 A
Härdare NM Härdare 672 B

Blandningsförhållande

Bas – Härdare 100 – 35 viktdelar

Densitet: 1155 kg/m³
Viskositet 25°C: Lätt tixotrop

Potlife 100g 20°C: 25 min
Öppentid: ca 2 timmar
Torrhalt: 100%

Kulör: Svart

Åtgång (minimum): ca 0,5 kg/m² och skikt

Satsstorlek: 3,05 kg

Data för 672 A / 672 B

Böjhållfasthet, 7 dygn RT: 96 MPa^{*1}
E-modul, 7 dygn RT: 3,2 GPa^{*1}

Böjhållfasthet, 16tim, 50°C: 114 MPa^{*1}
E-modul, 16tim, 50°C: 4,5 GPa^{*1}
Draghållfasthet, 16tim, 50°C: 45 MPa^{*2}
Vidhäftning mellan lagren
16h, 50°C: >8 MPa. ^{*2}

T_G, 7 dygn vid 23°C: 63°C
T_G, 16 tim vid 50°C 80°C
T_G, 16 tim vid 50°C +
4 tim vid 100°C: 124°C
T_G, 16 tim vid 50°C +
4 tim vid 100°C +
4 tim vid 150°C: 140°C

Verktyg rengörs i acetone.

^{*1} Provat enligt ISO 178

^{*2} Provat enligt ISO 527.

Allmänt

Denna produkts tekniska data är framtagna efter erfarenheter i fält och på laboratorium.

Härdningstiden är sju dygn vid +23°C och 50 % RF.

Vi förbehåller oss rätten att ändra såväl produkter som data. Aktuellt datablad finns att tillgå på vår hemsida och hos oss. Vi kan inte ta ansvar för användning inom områden som vi inte känner till. Användaren skall själv utvärdera produkterna för sitt användningsområde och vi garanterar endast materialegenskaperna. Önskas referensobjekt så kan vi lämna detta separat för varje produkt.

NILS MALMGREN AB

Box 2039
S-442 02 YTTERBY

Tel: 0303-936 10

Kvalitetscertifierade sedan 1990

E-post: info@nilsmalmgren.se
Hemsida: www.nilsmalmgren.se