



Beskrivning

NM Laminering 3070 är avsedd att användas där krav på hög värmebeständighet föreligger.

Utförande

Blandningen av komponenterna är mycket viktig.

En dålig blandning resulterar i mjuka fläckar.

Blanda noga i ett kärl, för över blandningen i ett rent kärl och blanda ytterligare. Dosering skall alltid göras på våg med tillräcklig noggrannhet.

Släppmedel

Vi rekommenderar filmbildande släppmedel som t.ex. Marbocote 220.

Vaxbaserade släppmedel rekommenderas normalt inte. För detta måste prover göras först.

Härdning

Laminat med **NM Laminering 3070** skall gela vid +40°C, vilket tar ca 2 timmar och därefter värmehärdas vid +150°C.

Uthärdning vid +150°C är fullständig efter ca 4 timmar.

Det är viktigt att temperaturen rampas upp långsamt till sluthärdningstemperaturen. Normala höjningar är mellan 0,1 – 0,3°C per minut. Ofta är det en kombination av laminatets tjocklek och konstruktionen som avgör hastigheten. Den optimala härdningscykeln måste fastställas för varje enskilt fall.

Efterarbete

Det är viktigt att vidarebehandling som laminering, spackling etc. sker när ytan fortfarande är tejpklabbig. En torr yta måste slipas för att säkerställa vidhäftningen till nästa skikt.

Tekniska data

Bas NM Laminering 3070
Härdare NM Härdare 2962

Blandningsförhållande

Bas – Härdare 100 – 27 viktdelar
100 – 34,34 volymdelar

Densitet 20°C: 1107 kg/m³
Viskositet 25°C: 2,5 Pa·s
Potlife 100g 20°C: ca 2 timmar

Draghållfasthet: 55 MPa
E-modul: 2,4 GPa
T_G vid 30 min 150°C: 110°C
T_G vid 4 tim 150°C: 150°C

Kulör: Transparent

Satsstorlekar: På förfrågan

Verktyg rengörs i aceton.

Böjhållfasthet och E-modul mätt enligt ISO 178
T_G mätt med DSC 20K/min

Allmänt

Denna produkts tekniska data är framtagna efter erfarenheter i fält och på laboratorium.

Vi förbehåller oss rätten att ändra såväl produkter som data. Aktuellt datablad finns att tillgå på vår hemsida och hos oss. Vi kan inte ta ansvar för användning inom områden som vi inte känner till. Användaren skall själv utvärdera produkterna för sitt användningsområde och vi garanterar endast materialegenskaperna. Önskas referensobjekt så kan vi lämna detta separat för varje produkt.

NILS MALMGREN AB

Box 2039
S-442 02 YTTERBY

Tel: 0303-936 10

Kvalitetscertifierade sedan 1990

E-post: info@nilsmalmgren.se
Hemsida: www.nilsmalmgren.se