



Datablad

NM Lim 623

Utg: 2002-05-15

Ers: 2021-09-09

Rev: 2025-06-04

Beskrivning

NM Lim 623 är ett tvåkomponent lösningsmedelsfritt epoxilim, optimerat för limning och grundering av rostfritt stål.

Användningsområden

NM Lim 623 är speciellt framtaget för att få en bra vidhäftning till material med låg ytenergi, som t.ex. rostfritt stål.

NM Lim 623 kan även med fördel användas för limning av kolfiberdetaljer och limning mot betong.

Förarbeten

Ytor som skall limmas måste vara absolut rena från olja, damm, kemikalier etc. Ytbehandlade och avfettade ytor får inte beröras med fingrarna. Limning skall ske så snart som möjligt efter ytbehandling.

Blästring av detaljerna rekommenderas.

Utförande

NM Lim 623 är tixotroperat och kan läggas i sträng. Det rinner inte under härdningen.

För högre tixotropi rekommenderas **NM Tix 150**.

Härdning kan ske vid förhöjd temperatur. Vid +70°C sker uthärdningen på ca 60 minuter.

Tekniska data

Bas NM Lim 623 A
Härdare NM Härdare 623 B

Blandningsförhållande

Bas – Härdare 100 – 50 viktdelar

Densitet: 1070 kg/m³
Viskositet vid 25°C: Tixotrop
Potlife 100g 20°C: ca 60 min

Böjhållfasthet[ISO 178]: 50 MPa
E-modul, böj[ISO 178]: 1 GPa
T_G, 1 tim 70°C: 44°C
T_G, 7 d, RT: 56°C
Hårdhet, Buchholz: 64,5^{*1}

Vidhäftning till rostfri plåt:

Blästrad: 25 MPa^{*1}
Blästrad: 22 MPa
Endast tvättad: 20 MPa^{*1}
Slipad: 23 MPa
Slipad: 21 MPa^{*1}

Vidhäftning till betong

Slipad: 9,0 MPa^{*2}

Rivmotstånd: 7 N/nm^{*1}

Kulör: Ljus gul

Satsstorlek: 1,2 kg

Verktyg rengörs i aceton.

^{*1}Härdat en timma vid +70°C.

^{*2} Brott i betongen.

Böjhållfasthet och E-modul mätt enligt ISO 178
T_G mätt med DSC 20K/min
HDT mätt enligt ISO 75A_f
Rivmotstånd mätt enligt DIN 53 515
Hårdhet mätt enligt SS EN 2815:1998

Övrigt

Kvalitetssäkring:

För att säkra kvalitén på utförandet har vi en blankett där viktigare uppgifter dokumenteras, se till att den används. Blanketten kan rekvireras från Nils Malmgren AB, telefon 0303-936 10.

Allmänt

Denna produkts tekniska data är framtagna efter erfarenheter i fält och på laboratorium.
Härdningstiden är sju dygn vid +23°C och 50 % RF.

Vi förbehåller oss rätten att ändra såväl produkter som data. Aktuellt datablad finns att tillgå på vår hemsida och hos oss. Vi kan inte ta ansvar för användning inom områden som vi inte känner till. Användaren skall själv utvärdera produkterna för sitt användningsområde och vi garanterar endast materialegenskaperna. Önskas referensobjekt så kan vi lämna detta separat för varje produkt.

Hantering och säkerhet

På <http://www.nilsmalmgren.se/skydd> finns rekommendationer om handhavande och säkerhet vid arbete med epoxi och härdare. I de fall lokala arbetarskydds-föreskrifter förekommer skall dessa alltid följas.



NILS MALMGREN AB

Box 2039
S-442 02 YTTERBY

Tel: 0303-936 10

Kvalitetscertifierade sedan 1990

E-post: info@nilsmalmgren.se
Hemsida: www.nilsmalmgren.se