



Datablad

NM ME 585

Utg: 1998-10-27

Ers: 2011-05-19

Rev: 2021-10-25

Beskrivning

NM ME 585 är ett lågvisköst rumstemperaturhärdande epoxibindemedel med allroundegenskaper, för t.ex. modell och formtillverkning.

NM ME 585 kan användas till såväl laminering som limning.

NM ME 585 kan fyllas med t.ex. aluminiumpulver eller sand för bakfyllning.

NM ME 585 innehåller inga icke reaktiva substanser.

NM ME 585 har en relativt lång potlife och lågt exotermvärme.

NM ME 585 kan tixotroperas med NM Filler 51 för användning som lim.

Vidhäftningen är mycket god till de flesta material.

Utförande

Blandningen av komponenterna är mycket viktig.

En dålig blandning resulterar i mjuka fläckar.

Blanda noga i ett kärl, för över blandningen i ett rent kärl och blanda ytterligare. Dosering skall alltid göras på våg med tillräcklig noggrannhet.

Släppmedel

Vi rekommenderar filmbildande släppmedel som t.ex. Marbocote 220.

Vaxbaserade släppmedel rekommenderas normalt inte. För detta måste prover göras först.

Härdning

NM ME 585 härdar ut i rumstemperatur.

Uthärdningen kan påskyndas genom härdning vid förhöjd temperatur t.ex. 24 timmar vid 50°C.

Det är viktigt att temperaturen rampas upp långsamt till sluthärdningstemperaturen. Normala höjningar är mellan 0,1 – 0,3°C per minut. Ofta är det en kombination av laminatets tjocklek och konstruktionen som avgör hastigheten. Den optimala härdningscykeln måste fastställas för varje enskilt fall.

Efterarbete

Det är viktigt att vidarebehandling som laminering, spackling etc. sker när ytan fortfarande är tejpklabbig. En torr yta måste slipas för att säkerställa vidhäftningen till nästa skikt.

Tekniska data

Bas NM ME 585
Härdare NM Härdare 586

Blandningsförhållande

Bas – Härdare 100 – 44 viktdelar
Bas – Härdare 100 – 50 volymdelar

Densitet, 20°C: 1114 kg/m³
Viskositet, 25°C: 0,65 Pa·s

Potlife 100g 20°C: 50 minuter

Tryckhållfasthet: 105 MPa
Draghållfasthet: 45 MPa
Böjhållfasthet: 106 MPa
E-modul_[böj]: 3,1 GPa
HDT: 45°C
T_g: 50°C

Kulör: Transparent
Satsstorlekar: På förfrågan

Verktyg rengörs i aceton.

Böjhållfasthet och E-modul mätt enligt ISO 178
Draghållfasthet mätt enligt ISO 527
Tryckhållfasthet mätt enligt ISO R604
HDT mätt enligt ISO 75 A_f
T_g mätt med DSC 20K/min

Allmänt

Denna produkts tekniska data är framtagna efter erfarenheter i fält och på laboratorium.

Vi förbehåller oss rätten att ändra såväl produkter som data. Aktuellt datablad finns att tillgå på vår hemsida eller hos oss. Vi kan inte ta ansvar för användning inom områden som vi inte känner till. Användaren skall själv utvärdera produkterna för sitt användningsområde och vi garanterar endast materialegenskaperna. Önskas referensobjekt så kan vi lämna detta separat för varje produkt.

NILS MALMGREN AB

Box 2039
S-442 02 YTTERBY

Tel: 0303-936 10

Kvalitetscertifierade sedan 1990

E-post: info@nilsmalmgren.se
Hemsida: www.nilsmalmgren.se