



Beskrivning

NM Monteringslim 740 är ett lösningsmedelsfritt tvåkomponent epoxilim med hög värme- och fläkhållfasthet.

NM Monteringslim 740 är speciellt framtaget för att limma epoxilaminat, men kan även användas för limning av andra material.

Utförande

Blandningen av komponenterna är mycket viktig.

En dålig blandning resulterar i mjuka fläckar.

Blanda noga i ett kärl, för över blandningen i ett rent kärl och blanda ytterligare. Dosering skall alltid göras på våg med tillräcklig noggrannhet.

Applicering sker bäst med pensel eller specialapplikator.

Släppmedel

Vi rekommenderar filmbildande släppmedel som t.ex. Marbocote 220.

Vaxbaserade släppmedel rekommenderas normalt inte. För detta måste prover göras först.

Härdning

NM Monteringslim 740 härdar utan sprödhet vid rumstemperatur. Efterhärdning vid förhöjd temperatur ger högre värmebeständighet.

En typisk härdcykel kan vara en dag vid 23°C och sedan en efterhärdning vid 50°C i 16 timmar, alternativt fyra timmar vid 100°C.

Det är viktigt att temperaturen rampas upp långsamt till sluthärdningstemperaturen. Normala höjningar är mellan 0,1 – 0,3°C per minut. Ofta är det en kombination av laminatets tjocklek och konstruktionen som avgör hastigheten. Den optimala härdningscykeln måste fastställas för varje enskilt fall.

NM Monteringslim 740 kan ligga en längre tid vid rumstemperatur och sedan efterhärddas enligt önskad cykel.

Efterarbete

Det är viktigt att vidarebehandling som laminering, spackling etc. sker när ytan fortfarande är tejpklabbig. En torr yta måste slipas för att säkerställa vidhäftningen till nästa skikt.

Tekniska data

Bas NM Monteringslim 740 A
Härdare NM Härdare 740 B

Blandningsförhållande

Bas – Härdare 100 – 35 viktdelar
100 – 39 volymdelar

Densitet: 1118 kg/m³
Densitet bas: 1152 kg/m³
Densitet härdare: 1031 kg/m³

Viskositet: Tixotrop
Torrhalt: 100%
Potlife 100 g 20°C: 20 minuter

Fixeringstid, 20°C: 3 timmar
Fixeringstid, 30°C: 1,5 timmar

*Skjuvhållfasthet överlapp
rostfritt stål SS 2343:* 20 MPa
*Skjuvhållfasthet överlapp
stålplåt:* 25 MPa

Utveckling av T_G:

7 dygn, RT: 62°C
1 dygn RT + 60 min 100°C: 116°C
1 dygn RT + 90 min 150°C: 160°C

Kulör: Svart
Satsstorlek: 3,375 kg

Verktyg rengörs i aceton.

T_G mätt med DSC.

Allmänt

Denna produkts tekniska data är framtagna efter erfarenheter i fält och på laboratorium.

Vi förbehåller oss rätten att ändra såväl produkter som data. Aktuellt datablad finns att tillgå på vår hemsida eller hos oss. Vi kan inte ta ansvar för användning inom områden som vi inte känner till. Användaren skall själv utvärdera produkterna för sitt användningsområde och vi garanterar endast materialegenskaperna. Önskas referensobjekt så kan vi lämna detta separat för varje produkt.

NILS MALMGREN AB

Box 2039
S-442 02 YTTERBY

Tel: 0303-936 10

Kvalitetscertifierade sedan 1990

E-post: info@nilsmalmgren.se
Hemsida: www.nilsmalmgren.se