



Beskrivning

NM Stålprimer 270 är en epoxibaserad lösningsmedelshaltig järnoxidprimer som uppfyller kraven i **TRVKB 10, Tätskikt på broar, tabell 4**.

NM Stålprimer 270 är testad enligt **SS-EN ISO 9227:2022, Korrosionsprovning i artificiell atmosfär** (bl.a saltdimmetest i 870 timmar) utan anmärkningar.

Användningsområden

Vid bl.a. kvalificerad rostskyddsbehandling, är det av största vikt att primerskiktet har en god vidhäftning till underlaget. **NM Stålprimer 270** är framtagen speciellt för att få största möjliga vidhäftning till stål och aluminium.

Förarbeten

En nyblästrad stålyta är som regel ett bra underlag, men redan efter några minuter har järnet angripits av fukt och luftföroreningar. Detta skikt av järnsalter har en negativ inverkan på vidhäftningen av lösningsmedelsfria epoxisystem.

Vidare kan luften från kompressorn innehålla små mängder olja, eller man berör den blästrade ytan med händerna. Denna mycket tunna olje- resp. fettfilm påverkar vidhäftningen. För att erhålla en hög vidhäftning, måste primern innehålla ett fettlösande lösningsmedel som kan transportera föroreningarna in i primerskiktet.

Nyslipat aluminium angrips omedelbart av luftens syre och skapar en yta av aluminiumoxid. För att förhindra detta kan det vara nödvändigt att "slipa in" **NM Stålprimer 270** för optimal vidhäftning med t.ex. ett våtslappapper 180 korn.

Utförande

NM Stålprimer 270 appliceras med rulle eller pensel. Vid trånga eller stängda utrymmen kan det vara nödvändigt med friskluftsmask alternativt god ventilation.

För optimal vidhäftning skall **NM Stålprimer 270** matteras innan nästa lager läggs.

Tekniska data

Bas NM Stålprimer 270

Härdare NM Härdare 271

Blandningsförhållande

Bas – Härdare 100 – 20 viktdelar

Densitet: 1290 kg/m³

Viskositet: 0,6 Pa·s

Torrhalt: 92%

*Vidhäftning till blästrad
stålplåt*¹:* ≥ 8,5 MPa

*Vidhäftning till blästrad
stålplåt³:* 20 MPa

*Vidhäftning till blästrad
stålplåt⁴:* 10 MPa

Grad av blåsbildning⁵: 0(s0)

Grad av rostning⁶: Ri0

Korrosion vid rist⁷: 0 mm

Potlife 100g 20°C: 45 min

Lägsta härdningstemp: +5°C

*Härdningstid*², 18h, 23°C:* 4 MPa

T_G: 45°C

Kulör: Ljusgrå

Åtgång: ca 0,15 kg/m²

Satsstorlekar:
0,54 kg
5,40 kg

Verktyg rengörs i aceton.

**¹TRVKB 10, Tätskikt på broar, tabell 4.18*

**² TRVKB 10, Tätskikt på broar, tabell 4.17*

**³ SS-EN ISO 4624:202, före saltdimmeexponering*

**⁴ SS-EN ISO 4624:202, efter saltdimmeexponering,
limbrott i samtliga fall.*

**⁵ SS-EN ISO 4628-2:2016*

**⁶ SS-EN ISO 4628-3:2016*

**⁷ SS-EN ISO 4628-8:2016*

Övrigt

Kvalitetssäkring:

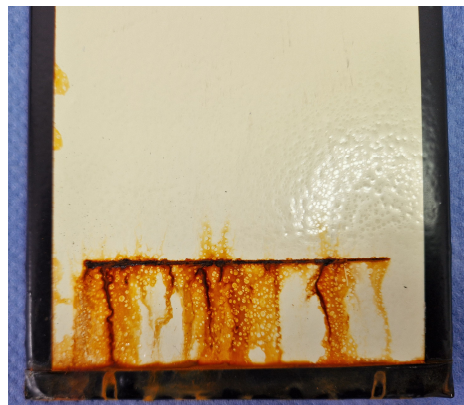
För att säkra kvalitén på utförandet har vi en blankett där viktigare uppgifter dokumenteras, se till att den används. Blanketten kan rekvireras från Nils Malmgren AB, telefon 0303-936 10.

Allmänt

Denna produkts tekniska data är framtagna efter erfarenheter i fält och på laboratorium.

Härdningstiden är sju dygn vid +23°C och 50 % RF.

Vi förbehåller oss rätten att ändra såväl produkter som data. Aktuellt datablad finns att tillgå på vår hemsida och hos oss. Vi kan inte ta ansvar för användning inom områden som vi inte känner till. Användaren skall själv utvärdera produkterna för sitt användningsområde och vi garanterar endast materialegenskaperna. Önskas referensobjekt så kan vi lämna detta separat för varje produkt.



*Prov efter 870 timmars exponering av saltdimma.
Endast rostutfällning från rist. I övrigt helt skyddad.*

NILS MALMGREN AB

Box 2039
S-442 02 YTTERBY

Tel: 0303-936 10

Kvalitetscertifierade sedan 1990

E-post: info@nilsmalmgren.se
Hemsida: www.nilsmalmgren.se